



TIG 203 DC SINCOSALD MONOFÁSICO

24 h
★★★★★



Descrição

TIG 203 DC SINCOSALD MONOFÁSICO

? PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Modo HF (alta frequência)

Sistema de ignição de arco com HF para facilitar o início da soldagem.

Rampa de subida/descida e pós-gás

Ajuste do tempo de subida e descida da rampa de corrente e ajuste do tempo Pós Gás.

função extra

Ajuste automático de ARC FORCE, HOT START e antiaderente para maior controle e facilidade de uso durante a soldagem MMA.

Controle de gatilho de 2/4 tempos

Com este botão é possível controlar a rampa de subida e descida da corrente de soldagem.

Tela digital

Visor digital de 7 segmentos que permite visualizar a corrente de soldagem para obter um ajuste preciso do parâmetro.

Proteções

Equipado com sensores de temperatura para proteção do INVERSOR.

Equipado com sensores que garantem a limitação da corrente de soldadura MAX.

Peso

Peso extremamente baixo que torna o gerador versátil e portátil.

Compatibilidade com Geradores

Graças à capacidade de se adaptar a mudanças bruscas de tensão, é possível conectá-lo a um grupo gerador.

Made in Italy

? CAMPOS DE USO

Carpintaria

Edifícios

Reparação e manutenção

Construções civil

Construção naval

etc

? DADOS TÉCNICOS

Descrição	NOVATIG 203 DC
Alimentação, monofásica	230V - 50/60 Hz
Corrente MAX	43 A
Fusível	50 A
Emissão de ruído	< 70 dB
Potência MAX	4.6 KW
Prestação 100%	120 A
Prestação 60%	155 A
Prestação 35%	200 A
Tensão sem carga	89 V
Faixa de regulação	5 - 200 A
Conforme a norma	EN 60974 / 1 - 10
Classe de aplicação	S
Diâmetros de eletrodos soldáveis	1.6 - 5 mm
Dimensões, mm (L x B x H)	400 x 150 x 250
Peso, Kg	7.5
Classe de isolamento	F
Classe de proteção	IP23
Sistema de refrigeração	AF
Temperatura de trabalho	- 10 + 40 °C