



TIG 203 DC SINCOSALD MONOFÁSICO

24 h

Descrição

TIG 203 DC SINCOSALD MONOFÁSICO

? PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS
Modo HF (alta frequência)
Sistema de ignição de arco com HF para facilitar o início da soldagem.
Rampa de subida/descida e pós-gás
Ajuste do tempo de subida e descida da rampa de corrente e ajuste do tempo Pós Gás.
função extra
Ajuste automático de ARC FORCE, HOT START e antiaderente para maior controle e facilidade de uso durante a soldagem MMA.
Controle de gatilho de 2/4 tempos
Com este botão é possível controlar a rampa de subida e descida da corrente de soldagem.
Tela digital
Visor digital de 7 segmentos que permite visualizar a corrente de soldagem para obter um ajuste preciso do parâmetro.
Proteções
Equipado com sensores de temperatura para proteção do INVERSOR.
Equipado com sensores que garantem a limitação da corrente de soldadura MAX.
Peso
Peso extremamente baixo que torna o gerador versátil e portátil.
Compatibilidade com Geradores
Graças à capacidade de se adaptar a mudanças bruscas de tensão, é possível conectá-lo a um grupo gerador.

Made in Italy

? CAMPOS DE USO
Carpintaria
Edifícios
Reparação e manutenção
Construções civil
Construção naval
etc

? DADOS TÉCNICOS

TIG Monofásico: TIG SINCOSALD NOVATIG 203 DC

Descrição	**NOVATIG 203 DC**
Alimentação, monofásica	230V - 50/60 Hz
Corrente MAX	43 A
Fusível	50 A
Emissão de ruido	< 70 dB
Potencia MAX	4.6 KW
Prestação 100%	120 A
Prestação *60%*	155 A
Prestação *35%*	200 A
Tensão sem carga	89 V
Faixa de regulação	5 - 200 A
Conforme a norma	EN 60974 / 1 - 10
Classe de aplicação	S
Diâmetros de eletrodos soldáveis	1.6 - 5 mm
Dimensões, mm (L x B x H)	400 x 150 x 250
Peso, Kg	7.5
Classe de isolamento	F
Classe de proteção	IP23
Sistema de refrigeração	AF
Temperatura de trabalho	- 10 + 40 °C