



TIG SINCOSALD NOVATIG 203 DC PULSE PFC

24 h

Descrição

TIG SINCOSALD NOVATIG 203 DC PULSE PFC

? PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS
Modo HF (alta frequência)
Sistema de ignição de arco com HF para facilitar o início da soldagem.
Rampa de subida/descida e pós-gás
Ajuste do tempo de subida e descida da rampa de corrente e ajuste do tempo Pós Gás.
função extra
Ajuste automático de ARC FORCE, HOT START e antiaderente para maior controle e facilidade de uso durante a soldagem MMA.
Controle de gatilho de 2/4 tempos
Com este botão é possível controlar a rampa de subida e descida da corrente de soldagem.
Tela digital
Visor digital de 7 segmentos que permite visualizar a corrente de soldagem
para obter um ajuste preciso do parâmetro.
Proteções
Equipado com sensores de temperatura para proteção do INVERSOR.
Equipado com sensores que garantem a limitação da corrente de soldadura MAX.
Peso
Peso extremamente baixo que torna o gerador versátil e portátil.
Compatibilidade com Geradores
Graças à capacidade de se adaptar a mudanças bruscas de tensão, é possível conectá-lo a um grupo gerador.

Made in Italy

? CAMPOS DE APLICAÇÃO
Aço Estrutural
Construção
Reparação e Manutenção
Engenharia Civil
Engenharia naval
Etc

? DADOS TÉCNICOS

	NOVATIG 203 DC Pulse PFC	
Descrição		
Alimentação: Monofásica	230V - 50/60 Hz	110V - 50/60 Hz
Corrente MAX	32 A	39 A
Fusível	40 A	40 A
	< 70 dB	< 70 dB
Emissão de ruído		
Potência MAX	4.6 KW	4,1 KVA
Prestação *100%*	145 A	105 A
Prestação *60%*	180 A	130 A (90%)
Prestação *35%*	200 A	-
Tensão sem carga	66 V	66 V
	5 - 200 A	5 - 130 A
Campo de regulação		
	EN 60974 / 1 - 10	EN 60974 / 1 - 10
Conforme a norma		
Classe de aplicação	S	S
Diâmetros de eletrodos soldáveis	1.6 - 5 mm	1.6 - 5 mm
Dimensões, mm (L x B x H)	485 x 150 x 250	485 x 150 x 250
Peso, Kg	9	9
Classe de isolamento	F	F
Classe de proteção	IP23	IP23
Sistema de refrigeração	AF	AF
Temperatura de trabalho	- 10 + 40 °C	- 10 + 40 °C